



www.siampart.com

Email: siampart@siampart.com

Line: @siampart Tel: 02 4239229 Fax: 02 4324555-7

MIG / MAG WELDING MACHINES

RILAND

เครื่องเชื่อมซีไอทู ระบบอินเวอร์เตอร์ 350 แอมป์ ไฟ 380V  
เชื่อมได้ทั้ง MIG / MMA ควบคุมการทำงานด้วยระบบ IGBT  
ให้กระแสการเชื่อมอาร์คที่เสถียร นุ่มนวล สะเก็ดเชื่อมน้อย  
หน้าจอแสดงผลดิจิทัล , มีระบบป้องกันกระแสเกิน / โอเวอร์ฮีท  
เหมาะสำหรับงานซ่อมบำรุง, งานโครงสร้าง, ประกอบรถยนต์  
ต่อเรือ

พร้อมอุปกรณ์แถมครบชุด รับประกันเครื่อง 1 ปีเต็ม

KRM350I



SPECIFICATION

คุณสมบัติทางเทคนิค

หน่วย

KRM350I

|                      |                           |       |                       |
|----------------------|---------------------------|-------|-----------------------|
| INPUT VOLTAGE        | แรงดันไฟฟ้าที่ใช้         | V     | 3phase 380V / 50-60Hz |
| INPUT CURRENT        | กระแสไฟฟ้าที่ใช้          | A     | MIG 23.1/MMA 22.8     |
| RATE INPUT POWER     | กำลังไฟฟ้า                | KVA   | MIG 14/MMA 15         |
| OPEN CIRCUIT VOLTAGE | แรงดันไฟที่จ่ายขณะไร้ภาระ | V     | 50                    |
| OUTPUT VOLTAGE RANGE | ช่วงกระแสโวลต์ที่ปรับได้  | V     | MIG 16.5-31.5         |
| OUTPUT CURRENT       | ช่วงกระแสเชื่อม           | A     | MIG 60-350/MMA 40-350 |
| WIRE FEEDING SPEED   | ความเร็วในการป้อนลวด      | M/Min | 3-15                  |
| WIRE DIAMETER        | ขนาดของลวดที่เหมาะสม      | mm.   | 0.8-1.2               |
| POWER FACTOR         | ประสิทธิภาพกำลังไฟฟ้า     | -     | 0.93                  |
| INSULATION CLASS     | ระดับของฉนวน              | -     | F                     |
| PROTECTION CLASS     | ระดับการป้องกัน           | IP    | 21                    |
| EFFICIENCY           | ประสิทธิภาพเครื่องเชื่อม  | %     | 85                    |
| DUTY CYCLE           | วัฏจักรการทำงาน           | %     | 60 ( at 40°C )        |
| WEIGHT               | น้ำหนัก                   | KG    | 36                    |
| DIMENSIONS           | ขนาด ( กวขยขส )           | mm.   | 550 X 280 X 545       |

